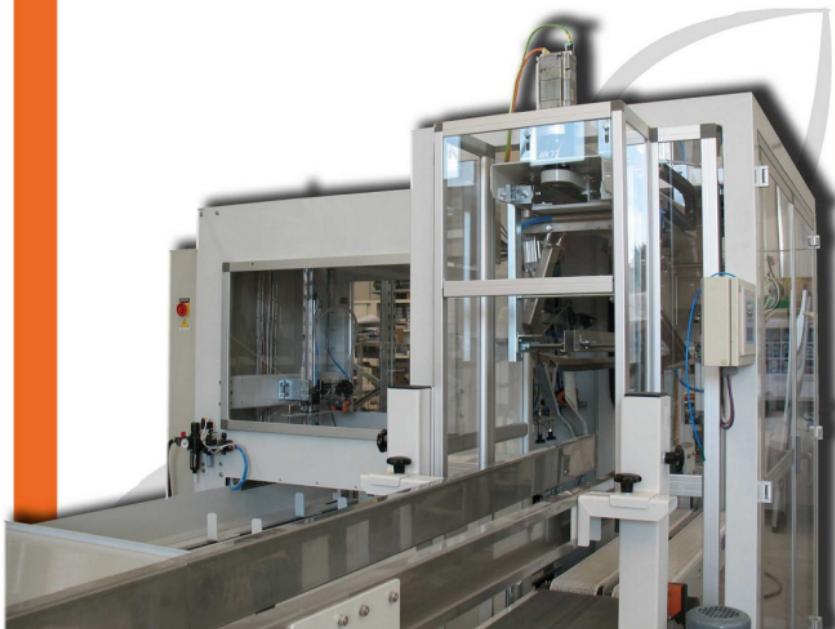


**COMPACTA-OM INSACCATRICE A BOCCA APERTA**  
**COMPACTA-OM OPEN MOUTH BAGGER**  
**COMPACTA-OM ENSACHEUSE BOUCHE OUVERTE**



L'insaccatrice della linea **COMPACTA-OM** è studiata per il riempimento di sacchi pre-formati, con prodotti in forma granulare o polvere.

Il sistema di insacco è utilizzabile per tutti i tipi comuni di sacchi bocca aperta, con pesi variabili da 5 a 50 kg.

Una speciale attenzione al design permette un agile accesso agli organi dell'insaccatrice e facilita l'accurata pulizia delle varie parti in contatto con il prodotto riducendo il rischio di contaminazione.

**COMPACTA-OM** bagging machine is suitable for filling pre-formed bags with granular or powdery products.

This filling system can be applied to each type of open-mouth bags, with weights from 5 to 50 kg.

The machine is specially designed to permit an easy cleaning of parts in contact with product thus decreasing risks of contamination.

Les ensacheuses de la ligne **COMPACTA-OM** sont projetées pour remplir sacs préformés avec produit soit granulés soit en poudre.

Ce système d'ensachage peut être utilisé pour chaque type de sac à bouche ouverte, avec poids de 5 à 50 kg.

Le développement de la machine est étudié pour permettre un nettoyage de la machine facile et propre en réduisant les risques de contamination.

B.L. Mediterraneo S.r.l.  
BAG LINE



## FUNZIONAMENTO

Le ventose prelevano un sacco alla volta dal magazzino dei sacchi vuoti. Ciascun sacco, sfogliato per il fondo, viene trasferito e posizionato per l'apertura e il riempimento.

Il sacco viene quindi aperto per mezzo di un paio di ventose per permettere alle pinze di posizionamento del sacco di infilare la bocca di riempimento.

I bracci di movimentazione sacco sono facilmente aggiustabili in funzione delle dimensioni dei sacchi utilizzati.

Le ganasce di tenuta della bocca di riempimento bloccano il sacco dando inizio alla fase di riempimento.

Terminata la fase di riempimento il sacco viene quindi conferito al sistema di guida e conseguentemente alla chiusura. Durante la fase di trasferimento il sacco subisce un processo che riduce la presenza di aria e ne permette una migliore chiusura.

## FUNCTIONALITY

Suction cups on the automatic bag placer pick up the bottom of each bag in the bag magazine. The bag is separated from the pile and brought onto a working position. A pair of suction cups precisely opens the bag mouth. The bag placing device is positioned into the bag and stretches the bag out, ready for filling.

The bag placing arms are automatically adjusted to different bag widths. The bag clamp is operated pneumatically after positioning the bag at the spout, the filling process starts.

After an accurate filling, the bag mouth is again stretched out and the filled bag is lowered onto the conveyor belt and the transfer device takes over the filled bag into the edges guidance to be closed. Just before the closing of the bag a de-aeration device exhausts residual air.

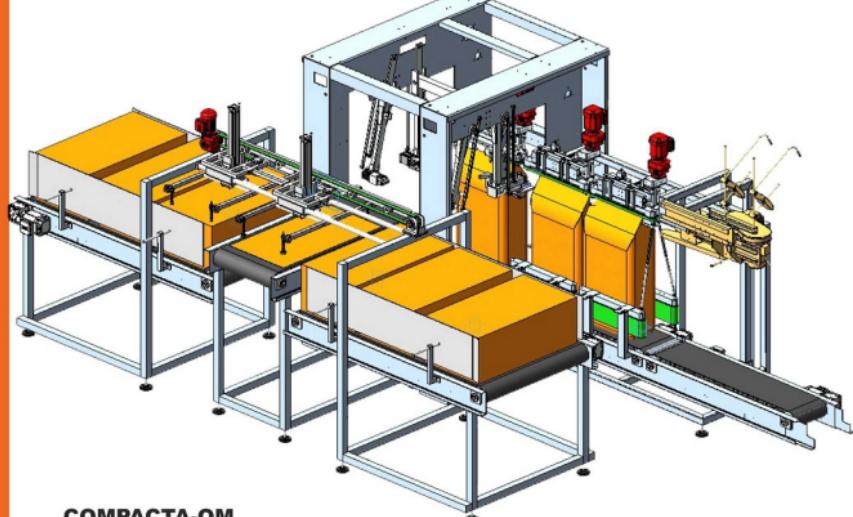
## FONCTIONNEMENT

*En début de cycle, le présentateur automatique préleve un sac du magasin à sacs vides en le relevant par le fond. Ensuite, la grille tournante de mise à plat sépare le sac et le conduit en position d'ouverture de la gueule.*

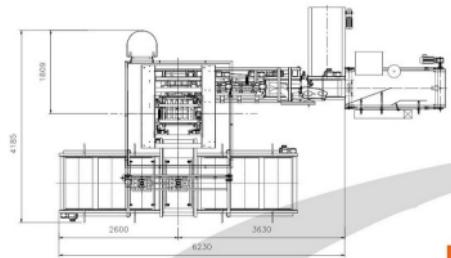
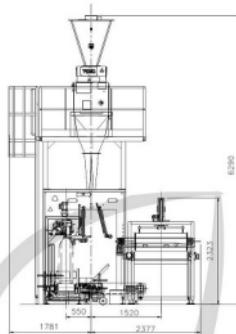
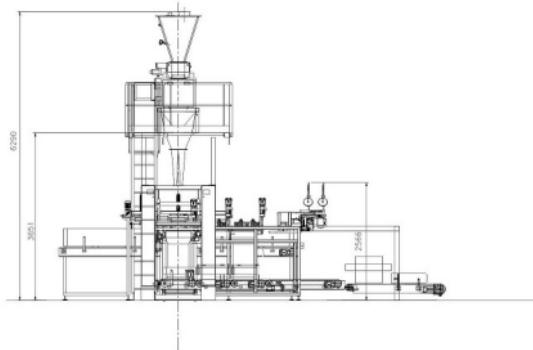
*Deux ventouses à vides ouvrent la gueule du sac qui est alors saisi par les bras de présentation. Le sac est alors placé sur la bouche d'ensachage qui l'ouvre pour le remplissage.*

*Après le remplissage du sac, les doigts de conformation intégrés maintiennent la gueule du sac en place avant que le sac ne soit remis sur le tapis transporteur d'évacuation.*

*L'unité de transfert reprend le sac relâché par la bouche d'ensachage pour le remettre au tapis transporteur et à l'unité de guidage – le sac est alors debout – et l'entraîne ensuite vers le système de fermeture.*



**COMPACTA-OM**



## LAYOUT

### COMPOSIZIONE E VANTAGGI

- Disegno robusto e compatto
- Funzionamento semplice e ampio spazio per pulizia.
- Adatta specialmente per sistemi di imballaggio dove le esigenze igieniche sono importanti.
- Ideale per piccole e medie capacità produttive.
- Cambio formato rapido per soddisfare le esigenze di mercato.
- Date le sue caratteristiche di flessibilità è ideale per tutti i tipi di sacco a bocca aperta inclusi i soffiettati e "Pinch Bottom" per pesi comprensivi tra 5 e 50 kg. La macchina può lavorare in versione Peso Netto o Peso Lordo.
- Il sistema di trasferimento del sacco in continuo dal riempimento alla chiusura permette di evitare fastidiose contaminazioni.
- Il sistema di controllo programmabile (PLC) permette di ridurre le attività di installazione e di conseguenza i costi per tale attività.
- Tutte le operazioni sono estremamente intuitive permettendo un apprendimento rapido di utilizzo.

### APPLICAZIONI

Lo speciale disegno e l'ottimizzazione delle procedure costruttive che ne permettono le operazioni di pulizia altamente igieniche, rendono la BL-OM indicata nell'industria alimentare e manifatturiera. In ogni caso per le sue peculiarità è indicata anche per tutti gli altri settori industriali. La macchina può essere accessoriata con:

- Sistema di guida sacchi soffiettati
- Sistema di evacuazione aria
- Sistema di compattazione prodotto speciale.
- Sistemi di marcatura e tracciabilità su sacco vuoto o pieno
- Sistemi di chiusura sacco standard.

### FEATURES AND BENEFITS

- Compact and strong design
- Easy operation and wide access for machine cleaning
- Suitable for packaging systems where hygienic exigencies have primary importance
- Efficient bagging for both low and middle production rates
- Quick changeover to handle different bags dimensions
- Thanks to its flexibility the machine can easily handle all types of open mouth bags including gusseted and pinch-bottom bags from 5 to 50 kg. The machine can run in Net Weight mode or Gross Weight mode.
- The continuous transferring of the bag from the filling stage to the closing stage permits to avoid unpleasant contaminations
- The programmable control system (PLC) allows to reduce installation activities and relevant costs
- Intuitive system operations which helps the fast learning of the machine use

### APPLICATIONS

The particular design and the optimized manufacturing for the promotion of the hygienic cleaning procedures, make the BL-OM perfectly suitable for the feed and food industries.

Anyway, the system flexibility and the performance of the machine make it fit for many other industrial sectors. The machine can be implemented with the following optional equipments:

- Gusseted bags guidance system
- De-aeration system
- Special products compacting device
- Bag marking system for empty or filled bags
- Standard bag closing devices

### CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

- Design compact et robuste
- Fonctionnement simple et ample espace pour le propre nettoyage de la machine
- Particulièrement indiquée pour les systèmes d'emballage qui exigent le respect des normes hygiéniques
- Solution de conditionnement idéale pour productions de baisse et moyenne capacité
- Rapide changement des bouches pour le remplissage de différents formats des sacs
- Grâce à sa flexibilité ce système permet l'utilisation de tous les sacs à bouches ouverte, inclus les sacs avec couflets latéraux et « Pinch Bottom ». La machine peut travailler à poids net ou à poids brut.
- Système de transfert en continu des sacs à partir du remplissage jusqu'à la fermeture qui permet d'éviter éventuelles pollutions.
- Système de contrôle programmable (PLC) qui consent la réduction des activités d'installation et donc les coûts mêmes.
- Toutes les opérations sont extrêmement intuitives et pour cette raison on peut trouver vraiment simple l'apprentissage de l'utilisation de la machine

### APPLICATIONS

Le design spécial et l'optimisation des procédures de construction qui permettent le nettoyage de la machine de façon particulièrement hygiénique, habilitent l'utilisation de BL-OM dans toutes les industries.

Sur demande la machine peut être équipée avec :

- Système de guidage des sacs souffletés
- Système de dé-aération
- Système de pressage des produits spéciaux
- Systèmes de marquage des sacs vides ou pleins
- Systèmes de fermeture des sacs standard

Sistema di insacco manuale., disponibile con diversi sistemi di alimentazione :gravità, nastro, coclea,etc. nelle versioni **"PESO LORDO"** e **"PESO NETTO"**

le macchine sono composte da:

- Un'unità boccasacco completa di ganasce tienisacco ad attuazione elettropneumatica e sensori di posizione.
- Un sensore di presenza sacco montato sul boccasacco attivato dall'operatore durante la fase di inserimento del sacco.
- Sgancio del sacco a fine carico automatico o comandato esternamente

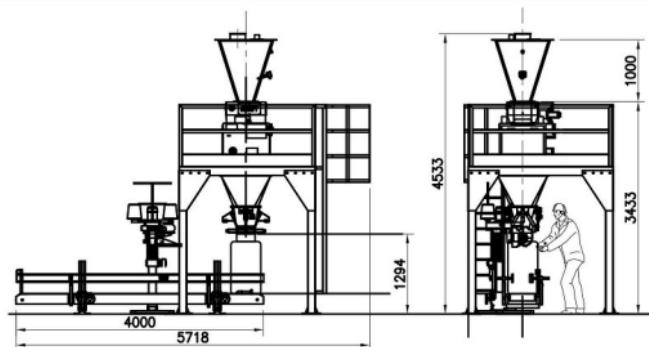
il sistema di insacco può essere abbinato a diversi sistemi di sigillatura sacchi presenti sul mercato(cucitura, saldatura etc)

Manual bagging machine available with different feeding systems: gravity, belt, screw, etc.. both for "NET WEIGHT" and "GROSS WEIGHT".

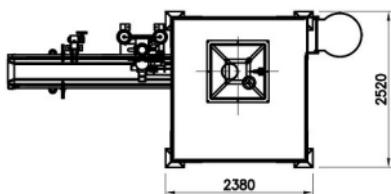
Machines are composed of:

- Bag mouth unit complete with electro pneumatic grippers.
- Photocell for bag detection, assembled by operator during bag insertion.
- Automatic or remote controlled bag release system.

This bagging system can work with different machines, sealing machines etc..



**PESO NETTO**



**NET WEIGHT**

## NET WEIGHT

### NET WEIGHT

The system is composed of:

- Feeding hopper with level probe
- Net weight scale (gravity, belt..)
- Supporting structure and easy access to the scale
- Discharging hopper
- Feeding mouth assembled on discharging hopper integrated closing hooks sensor

## Poids Net

le système est composé par:

- Trémie d'alimentation avec sonde de niveau
- Peseuse poids net (gravité, tapis..)
- Structure de support et d'accès à la peseuse
- Trémie de déchargement
- Bouche d'alimentation montée sur la trémie de déchargement, avec détecteurs intégrés de fermeture pinces

erent feeding systems: gravity, belt, auger,  
SS WEIGHT".

pneumatic jaws and photocells

on the bag mouth unit, actuated by

ease

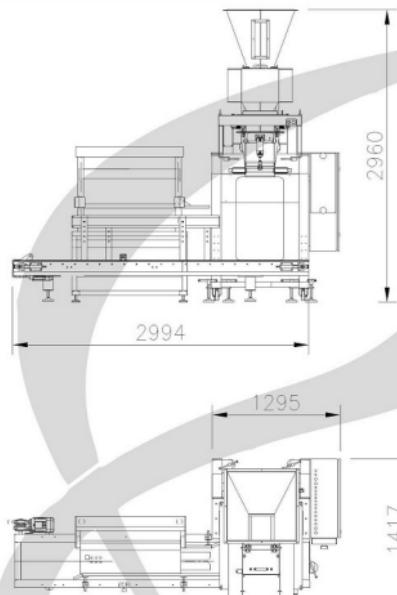
stitching devices such as sewing

Machine manuelle d'ensachage disponible avec de différentes systèmes d'alimentation: à gravité, à tapis , à vis, etc.., soit pour « POIDS NET » soit pour « POIDS BRUT ».

Les machines sont composées par :

- Groupe bouche du sac avec mâchoires électro pneumatiques et photocellules
- Photocellule pour détecter le sac, montée sur le groupe bouche du sac, mise en marche par l'opérateur pendant l'insertion du sac.
- Décharge du sac automatique ou commandée à distance

Ce système d'ensachage peut opérer avec les différentes machines de cachetage sur le marché

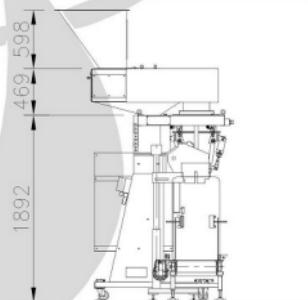


## GROSS WEIGHT

The system is composed of:

- Feeding hopper with level probe
- Feeding system (gravity, belt..)
- Shutter assembled under the discharging hopper for intercepting flowing product.
- Feeding mouth assembled on load cells integrated closing hooks sensor

The system is mounted on a solid structure designed to have large working spaces



## PESO LORDO

il sistema è composto da:

- tramoggia di carico con sonda di livello
- sistema di alimentazione(gravità, nastro etc.)
- Ghigliottina montata sotto il punto di scarico dell'alimentazione per intercettare il prodotto in volo
- boccaglio montato su celle di carico con sensori di chiusura ganci integrati

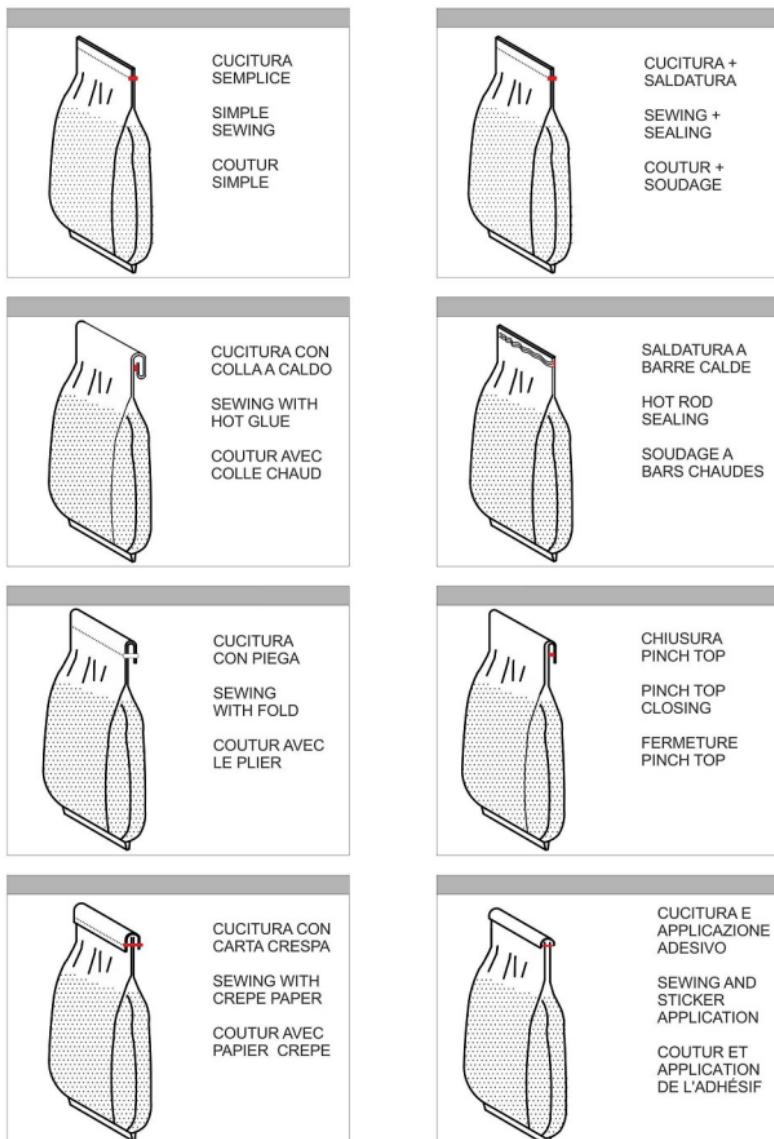
il sistema è montato su una solida struttura progettata per avere ampi spazi di lavoro

## POIDS BRUT

le système est composé par:

- Trémie d'alimentation avec sonde de niveau
- Système d'alimentation (gravité, tapis..)
- Valve de détection montée sous la trémie d'alimentation, au but de réduire le produit coulant
- Bouche de remplissage sur pesons avec détecteur/actionneur de fermeture de la prise bloc sac

Ce système est monté sur une structure solide, conçue pour avoir de grands espaces de travail

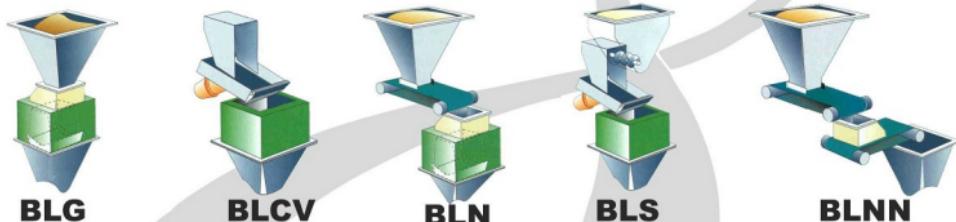




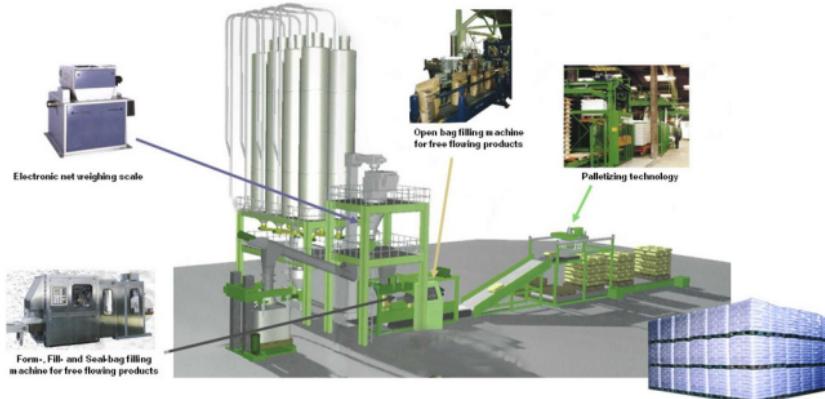
Le insaccatrici B.L. vengono fornite complete di bilance o sistemi di alimentazione espressamente studiati per maneggiare la maggior parte dei prodotti che vengono insaccati. Bilance a gravità, a nastro, a coclea o canali vibranti oppure sistemi volumetrici, permettono di offrire l'ottima soluzione per ogni tipo di prodotto. Con più di 30 anni di esperienza B.L. sviluppa e applica il proprio know-how in svariati settori: petrolchimico, chimico, edilizia, fertilizzanti, alimentare, mangimi, sale, ecc.

B.L. bagging machines come complete with the most suitable feeding and weighing systems. Gravity, belt, auger, vibratory pan, scales and volumetric dosing unit as well. They allow to handle most of the products. Over than 30 years of experience allow B.L. to study and apply its know-how in any fields: petrochemical, chemical, building materials, fertilizers, alimentary, animal feed, salt, etc.

Les ensacheuses B.L. sont livrées avec des peseuses ou des systèmes d'alimentation spécialement étudiés pour manipuler la plupart des produits ensachés. Des peseuses alimentées par gravité, bande, vis ou canaux vibrants ou des systèmes volumétriques permettent d'offrir la meilleure solution pour chaque type de produit. Avec plus de 30 ans d'expérience, B.L. développe et applique son propre savoir-faire dans divers secteurs: pétrochimie, chimie, bâtiment, engrains, alimentation, provenderie, sel, etc.



## B.L. ENGINEERING



B.L. è specializzata nel fornire linee chiavi in mano. Ogni insaccatrice può essere completata con paletizzatori e avvolgitori automatici di produzione B.L.. Un unico fornitore che garantisce tutta la linea d'insacco, forte della pluriennale esperienza atta a soddisfare tutte le esigenze dei clienti.

B.L. is specialized to supply "turn-key" solutions. Every bagging machine can be completed - own production - with automatic palletizer and wrapping machine. A single supplier capable to guarantee the complete bagging line, strong of its pluriannual experience to satisfy every customer's need.

B.L. est spécialisé dans la fourniture de lignes clef en main. Chaque ensacheuse peut être complétée par des palettiseurs et fardeleuses automatiques produits par B.L., un fournisseur unique qui, fort de sa longue expérience, garantit la ligne d'ensachage dans son intégralité et peut satisfaire à toutes les exigences du client.

**COMPACTA OM**

<b>Tipi di sacco:</b>	Tutti i più comuni
<b>Materiale del sacco:</b>	carta, PP (rafia)
<b>Dimensioni del sacco:</b>	W 300-600 ; L 300-1100
<b>Sistema di pesatura:</b>	Lordo o Netto
<b>Capacità produttive:</b>	fino a 1600 sacchi/ora
<b>Potenza elettrica:</b>	~ 20 kw
<b>Alimentazione elettrica</b>	400 VAC/ 3 fasi/ 50 Hz
<b>Consumo d'aria:</b>	~ 40 NL/min
<b>Pressione d'esercizio:</b>	Min 6 bar
<b>Temperature operative:</b>	+ 5°C / + 35 °C
<b>Livello di rumore:</b>	< 75 dB(A)
<b>Bag Types:</b>	All common open mouth bags
<b>Bag Material:</b>	Paper, Woven PP
<b>Bag Sizes:</b>	W 300-600; L 300-1100
<b>Weighing technology:</b>	Gross or Net weight
<b>Performance:</b>	Up to 1600 bags/hour
<b>Power consumption:</b>	~ 20 kW
<b>Power Supply:</b>	3 AC/ 400 V / 50 Hz
<b>Air consumption:</b>	~ 40 NL/min
<b>Operating Pressure:</b>	Min 6 bar
<b>Operating temperature:</b>	+ 5°C / + 35 °C
<b>Noise level:</b>	< 75 dB(A)
<b>Type des sacs:</b>	Tous types des sacs à bouche ouverte
<b>Matériel sacs:</b>	Papier, PP tissue
<b>Dimension sacs (mm):</b>	W 300-600 ; L 300-1100
<b>Système de pesage:</b>	Poids Brut ou Poids Net
<b>Débit de production:</b>	Jusqu'à 1600 sacs/heure
<b>Débit électrique:</b>	~ 20 kW
<b>Alimentation Electrique:</b>	400 VAC - 3 ph - 50 Hz
<b>Débit aire comprimé:</b>	~ 40 NL/min
<b>Pression Aire Comprimé:</b>	Min 6 bars
<b>Températures opérationnelles:</b>	+ 5°C / + 35 °C
<b>Niveau de bruit:</b>	< 75 dB(A)



**BL-OMS**

**PESO LORDO**

**PESO NETTO**

<b>Tipi di sacco:</b>	Tutti i più comuni	Tutti i più comuni
<b>Materiale del sacco:</b>	carta, PP (rafia)	carta, PP (rafia)
<b>Dimensioni del sacco:</b>	W 300-600 ; L 300-1100	W 300-600 ; L 300-1100
<b>Capacità produttive:</b>	fino a 400 sacchi/ora	fino a 1200 sacchi/ora
<b>Potenza elettrica:</b>	~ 7,5 kw	~ 7,5 kw
<b>Alimentazione elettrica</b>	400 VAC/ 3 fasi/ 50 Hz	400 VAC/ 3 fasi/ 50 Hz
<b>Consumo d'aria:</b>	~ 40 NL/min	~ 40 NL/min
<b>Pressione d'esercizio:</b>	Min 6 bar	Min 6 bar
<b>Temperature operative:</b>	+ 5°C / + 35 °C	+ 5°C / + 35 °C
<b>Livello di rumore:</b>	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)
<b>Bag Types:</b>	All common open mouth bags	All common open mouth bags
<b>Bag Material:</b>	Paper, Woven PP	Paper, Woven PP
<b>Bag Sizes:</b>	W 300-600; L 300-1100	W 300-600; L 300-1100
<b>Performance:</b>	Up to 400 bags/hour	Up to 1200 bags/hour
<b>Power consumption:</b>	~ 7,5 kW	~ 7,5 kW
<b>Power Supply:</b>	3 AC/ 400 V / 50 Hz	3 AC/ 400 V / 50 Hz
<b>Air consumption:</b>	~ 40 NL/min	~ 40 NL/min
<b>Operating Pressure:</b>	Min 6 bar	Min 6 bar
<b>Operating temperature:</b>	+ 5°C / + 35 °C	+ 5°C / + 35 °C
<b>Noise level:</b>	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)
<b>Type des sacs:</b>	Tous types des sacs à bouche ouverte	Tous types des sacs à bouche ouverte
<b>Matériel sacs:</b>	Papier, PP tissue	Papier, PP tissue
<b>Dimension sacs (mm):</b>	W 300-600 ; L 300-1100	W 300-600 ; L 300-1100
<b>Débit de production:</b>	Jusqu'à 400 sacs/heure	Jusqu'à 1200 sacs/heure
<b>Débit électrique:</b>	~ 7,5 kW	~ 7,5 kW
<b>Alimentation Electrique:</b>	400 VAC - 3 ph - 50 Hz	400 VAC - 3 ph - 50 Hz
<b>Débit aire comprimé:</b>	~ 40 NL/min	~ 40 NL/min
<b>Pression Aire Comprimé:</b>	Min 6 bars	Min 6 bars
<b>Températures opérationnelles:</b>	+ 5°C / + 35 °C	+ 5°C / + 35 °C
<b>Niveau de bruit:</b>	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)

**B.L. Mediterraneo S.r.l.**

Via Ronchi Inferiore 30/b  
40061 - Minerbio - Bologna (ITALY)  
Tel +39 051 6606044 Fax +39 051 6605363  
[www.bl-bagline.it](http://www.bl-bagline.it) - [info@bl-bagline.it](mailto:info@bl-bagline.it)

